



©2018 Lennox Industries Inc.  
Dallas, Texas, EE. UU.



**ESTE MANUAL DEBE SER ENTREGADO  
AL PROPIETARIO DE LA CASA PARA  
REFERENCIA FUTURA**

### **⚠️ ADVERTENCIA**

La instalación, ajuste, alteración, servicio o mantenimiento inapropiado puede ocasionar daños materiales, lesiones personales o muerte. La instalación y el servicio deben ser realizados por un instalador de HVAC profesional licenciado o equivalente, o por la agencia de servicio.

### **⚠️ IMPORTANTE**

A partir del 1° de julio de 1992, la Ley de Aire Puro de 1990 prohíbe la ventilación intencional de refrigerante (CFC, HCFC y HFC). Se deben aplicar métodos aprobados de recuperación, reciclaje o remediación. Se pueden imponer multas y/o encarcelamiento por incumplimiento.

### **⚠️ PRECAUCIÓN**

Igual que con cualquier equipo mecánico, el contacto con los bordes afilados de la plancha de metal puede producir lesiones. Sea precavido cuando maneje este equipo, y use guantes y ropa protectora.

# INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

## Unidades 16HPX Serie Merit®

BOMBA DE CALOR  
507876-01SP  
8/2018

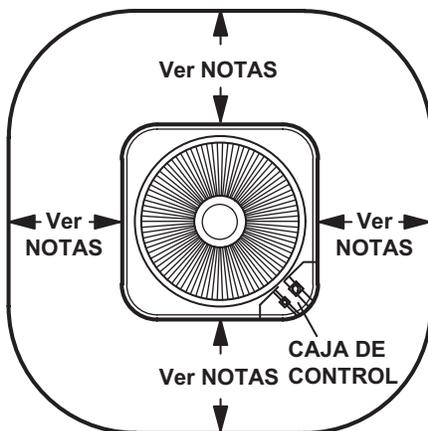
### Generalidades

Esta bomba de calor exterior 16HPX está diseñada para usarse con refrigerante HFC-410A únicamente. Esta unidad debe instalarse con una unidad de manejo de aire o serpentín interior aprobado. Para acoplamiento de sistemas certificados por AHRI y clasificaciones expandidas, visite [www.LennoxPros.com](http://www.LennoxPros.com). Estas instrucciones constituyen una guía general, pero de ninguna manera debe interpretarse que reemplazan a los códigos locales. Consulte con las autoridades que tienen jurisdicción antes de la instalación.

### ¡AVISO!

La información de carga se incluye en la calcomanía del procedimiento de carga en el panel de acceso a la unidad. Para información más detallada, consulte el manual de Procedimientos de Instalación y Servicio en [LennoxPros.com](http://LennoxPros.com) o a través del departamento de Apoyo Técnico llamando al 800-453-6669.

## PASO 1 – CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD – Espaciamientos



### NOTAS -

Se debe mantener un espaciamiento de servicio de 30 pulgadas (762 mm) en uno de los lados adyacentes a la caja de control.

El espaciamiento en uno de los otros tres lados debe ser de 36 pulgadas (914 mm).

El espaciamiento en uno de los dos lados restantes puede ser de 12 pulgadas (305 mm) y el del lado final puede ser de 6 pulgadas (152 mm).

Se debe mantener un espaciamiento de 24 pulgadas entre dos unidades.

Debe haber un espaciamiento de 48 pulgadas (1219 mm) arriba de la unidad.



507876-01SP

## DIMENSIONES DE LA UNIDAD - PULGADAS (MM)

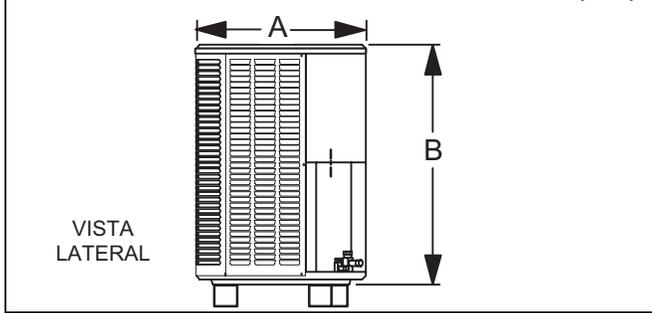


FIGURA 1

TABLA 1 – Dimensiones de la unidad

Números de modelos	A	B
16HPX-024	24-1/4 (616)	32-1/2 (826)
16HPX-036	32-1/4 (819)	32-1/2 (826)
16HPX-048	32-1/4 (819)	42-1/4 (1073)
16HPX-060	32-1/4 (819)	42-1/4 (1073)

## PASO 1 – CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD (Cont.) – Colocación de la unidad

### ¡AVISO!

#### ¡Daño al techo!

Este sistema contiene refrigerante y aceite. Algunos materiales de caucho del techo pueden absorber aceite y degradar el caucho. Si se hace caso omiso a este aviso, podría dañarse la superficie del techo.

### ¡IMPORTANTE

Esta unidad se debe acoplar con un serpentín interior o unidad de manejo de aire certificada por AHRI.

Los serpentines cargados previamente con HCFC-22 se deben purgar.

### ¡ADVERTENCIA

Cumpla con lo siguiente para impedir lesiones personales o daños a los paneles o estructura de la unidad:

Durante la instalación o servicio de esta unidad, almacene todos los paneles retirados de manera que no causen lesiones al personal o daños a objetos o estructuras cercanas. Además, proteja los paneles para que no se dañen (dobladuras o rayaduras).

Cuando manipule o almacene los paneles, considere las condiciones climáticas (especialmente el viento) que pudiesen empujar y dañar los paneles.

### ¡IMPORTANTE

La ventilación de escape de las secadoras, calentadores de agua y calefactores se debe dirigir en sentido opuesto a la unidad exterior. La exposición prolongada a los gases de escape y a los productos químicos que ellos contienen puede causar condensación en el gabinete de acero y en otros componentes de metal de la unidad exterior. Esto reducirá el rendimiento y durabilidad de la unidad.

### COLOCACIÓN

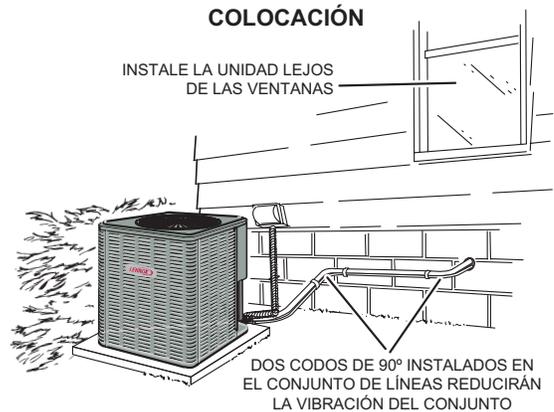


FIGURA 2

### MONTAJE SOBRE LOSA

Instale la unidad nivelada o, si está en una pendiente, mantenga una tolerancia de inclinación de 2 grados (o 2 pulgadas cada 5 pies [50 mm cada 1.5 m]) lejos de la estructura del edificio.

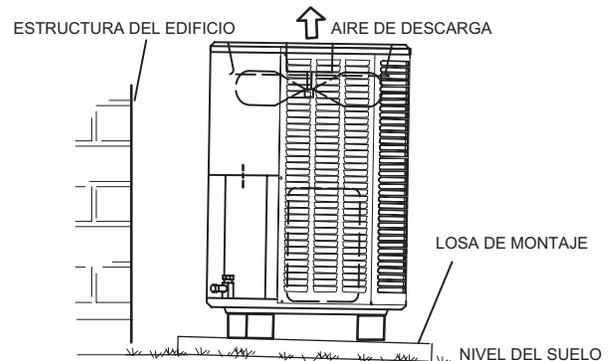


FIGURA 3

### ¡IMPORTANTE

Este modelo está diseñado para usarse en sistemas de válvula de retención/expansión únicamente. Una válvula de expansión interior aprobada para usarse con el refrigerante HFC-410A se debe ordenar separada y se debe instalar antes de operar el sistema.

**NOTA** - Se ofrece un Kit de separación (94J45) opcional para esta unidad. Los soportes de polietileno negro de alta densidad elevan la unidad de la superficie de montaje, alejándola de la humedad perjudicial. Se incluyen cuatro soportes por número de pedido.

## PASO 2 – TUBERÍA DE REFRIGERANTE

### ⚠ IMPORTANTE

Si esta unidad se acopla con un conjunto de líneas aprobadas o con un serpentín de unidad interior que se había cargado previamente con aceite mineral, o si se acopla con un serpentín fabricado antes de enero de 1999, el serpentín y el conjunto de líneas se deben purgar antes de su instalación. Asegúrese de que se vacíen todas las trampas existentes. Se usan aceites de poliol-éster (POE) en las unidades Lennox cargadas con refrigerante HFC-410A. Los residuos de aceite mineral pueden actuar como aislante, impidiendo la transferencia apropiada del calor. También pueden obstruir el dispositivo de expansión y reducir el rendimiento y capacidad del sistema. Si no se purga el sistema según estas instrucciones y los detalles en el manual de Procedimientos de Instalación y Servicio, se anulará la garantía.

Siga las siguientes instrucciones para purgar el conjunto de líneas existentes. Para información adicional, consulte el manual de Procedimientos de Instalación y Servicio disponible en LennoxPros.com. PRECAUCIÓN - NO intente purgar y reusar los conjuntos de líneas existentes o el serpentín interior si el sistema contiene contaminantes (es decir, compresor quemado).

Si se instala un nuevo conjunto de líneas, consulte la Tabla 1 para dimensionar las tuberías.

TABLA 1

CONJUNTO DE LÍNEAS DE REFRIGERANTE – PULGADAS (MM)					
Modelo	Conexiones de la válvula en el sitio		Conjunto de líneas recomendadas		
	Línea de líquido	Línea de vapor	Línea de líquido	Línea de vapor	Conjuntos de líneas L15
-018	3/8 pulg. (10 mm)	3/4 pulg. (19 mm)	3/8 pulg. (10 mm)	3/4 pulg. (19 mm)	L15-41 15 pies - 50 pies (4.6 m - 15 m)
-024					
-030					
-036	3/8 pulg. (10 mm)	7/8 pulg. (22 mm)	3/8 pulg. (10 mm)	7/8 pulg. (22 mm)	L15-65 15 pies - 50 pies (4.6 m - 15 m)
-042					
-048					
-060	3/8 pulg. (10 mm)	1-1/8 pulg. (28 mm)	3/8 pulg. (10 mm)	1-1/8 pulg. (28 mm)	Fabricada en el sitio

NOTA - Algunas aplicaciones podrían requerir un adaptador suministrado en el sitio de 7/8" a 1-1/8".

**NOTA** - Cuando instale líneas de refrigerante de más de 50 pies de largo, consulte el manual de Directivas de Diseño y Fabricación de Tuberías de Refrigerante disponible en LennoxPros.com (Corp. 9351-L9), o solicite ayuda al grupo de Aplicación de Productos del Departamento de Apoyo Técnico.

**NOTA** - Para instalación de un conjunto de líneas nuevas o de repuesto, consulte la Nota de Servicio y Aplicación - Corp. 9112-L4 (C-91-4).

### ⚠ ADVERTENCIA



Cuando use un gas de alta presión como el nitrógeno para presurizar un sistema de refrigeración o de aire acondicionado, utilice un regulador que pueda controlar la presión hasta 1 o 2 psig (6.9 a 13.8 kPa).

### ⚠ ADVERTENCIA

El refrigerante puede ser perjudicial si se inhala. El refrigerante se debe usar y recuperar de forma responsable. Si se hace caso omiso a esta advertencia, se podrían producir lesiones o muerte.

### ⚠ ADVERTENCIA



Peligro de incendio, explosión y seguridad personal. Si se hace caso omiso a esta advertencia, se podrían producir daños, lesiones o muerte.

Nunca usar oxígeno para presurizar o purgar las líneas de refrigerante. Cuando se expone a una chispa o llama abierta, el oxígeno puede producir incendio o explosión, lo cual podría causar daños materiales, lesiones o muerte.

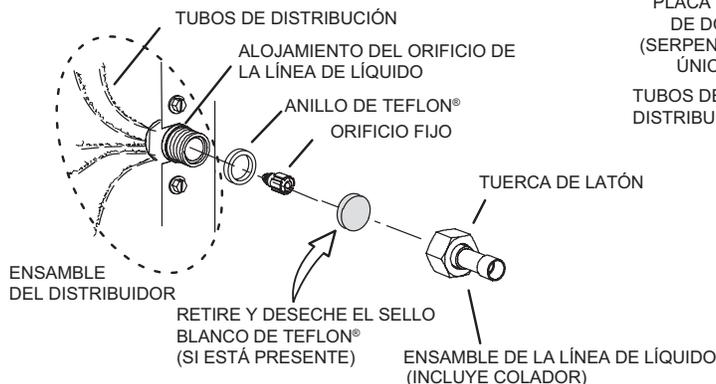
### ⚠ ADVERTENCIA

Los aceites de poliol-éster (POE) que se usan con el refrigerante HFC-410A absorben humedad rápidamente. Es muy importante que el sistema de refrigerante se mantenga cerrado lo más posible. NO quite las tapas de las líneas o las tapas de las válvulas de servicio hasta que vaya a hacer las conexiones.

### ⚠ IMPORTANTE

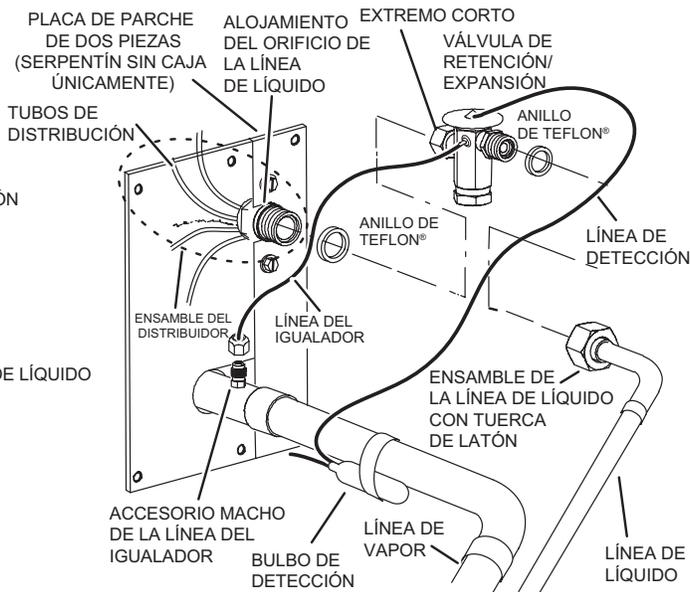
Algunos compresores espirales tienen un protector de vacío interno que descargará los espirales cuando la presión de succión disminuye a menos de 20 psig. Se oirá un sonido sibilante cuando el compresor está funcionando descargado. El protector se reinicializará cuando la baja presión en el sistema aumenta a más de 40 psig. NO REEMPLACE EL COMPRESOR.

# 1A PROCEDIMIENTO TÍPICO DE RETIRO DEL ORIFICIO FIJO EXISTENTE (SE MUESTRA EL SERPENTÍN SIN CAJA)



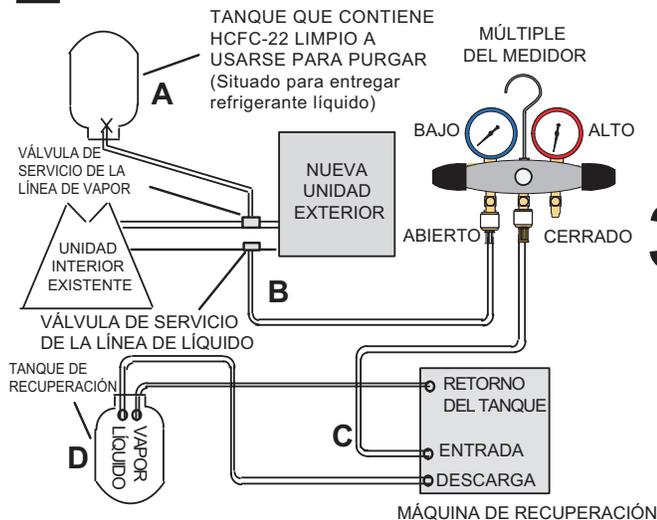
- A** - En los serpentines en caja, quite el panel de acceso al serpentín y el panel de plomería.
- B** - Retire cualquier abrazadera de envío de la línea de líquido y del distribuidor.
- C** - Con dos llaves, desconecte la línea de líquido del alojamiento del orificio de la línea de líquido. Tenga cuidado para no torcer o dañar los tubos del distribuidor durante este proceso.
- D** - Retire y deseche el orificio fijo, el ensamble del vástago de la válvula (si está presente) y la arandela de Teflon® como se ilustra arriba.
- E** - Use un accesorio proporcionado en el sitio para reconectar temporalmente la línea de líquido al alojamiento del orificio de la línea de líquido de la unidad interior.

# 1B PROCEDIMIENTO TÍPICO DE RETIRO DE LA VÁLVULA DE EXPANSIÓN EXISTENTE (SE MUESTRA EL SERPENTÍN SIN CAJA)



- A** - En los serpentines en caja, quite el panel de acceso al serpentín y el panel de plomería.
- B** - Retire cualquier abrazadera de envío de la línea de líquido y del distribuidor.
- C** - Desconecte la línea del igualador del accesorio de la línea del igualador de la válvula de retención/expansión en la línea de vapor.
- D** - Retire el bulbo de detección de la línea de vapor.
- E** - Desconecte la línea de líquido de la válvula de retención/expansión en el ensamble de la línea de líquido.
- F** - Desconecte la válvula de retención/expansión del alojamiento del orificio de la línea de líquido. Tenga cuidado para no torcer o dañar los tubos del distribuidor durante este proceso.
- G** - Quite y deseche la válvula de retención/expansión y los dos anillos de Teflon®.
- H** - Use un accesorio proporcionado en el sitio para reconectar temporalmente la línea de líquido al alojamiento del orificio de la línea de líquido de la unidad interior.

## 2 CONECTE LOS MEDIDORES Y EQUIPOS PARA EL PROCEDIMIENTO DE PURGA



- A** - Tanque de HCFC-22 con refrigerante limpio (situado para entregar refrigerante líquido) a la válvula de servicio de vapor.
- B** - Medidor de HCFC-22 (lado bajo) a la válvula de la línea de líquido.
- C** - Orificio central del medidor de HCFC-22 a la entrada de la máquina de recuperación con un tanque de recuperación vacío conectado al medidor.
- D** - Conecte el tanque de recuperación a la máquina de recuperación según las instrucciones de la máquina.

## 3 PURGA DEL CONJUNTO DE LÍNEAS

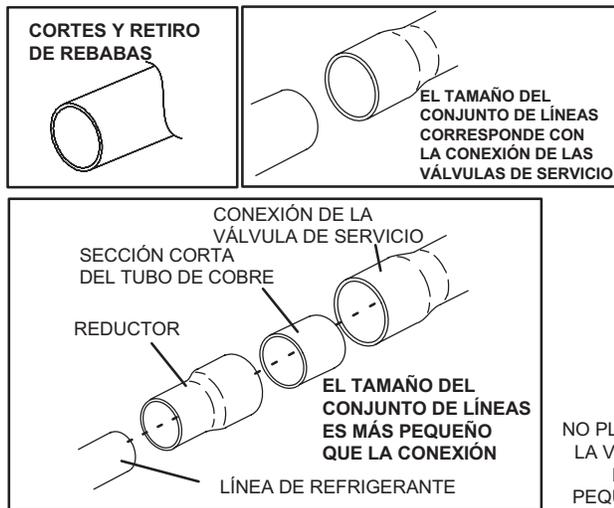
El conjunto de líneas y la unidad interior se deben purgar al menos con la misma cantidad de refrigerante limpio que previamente cargó el sistema. Verifique el cambio en el tanque de purga antes de proseguir.

- A** - Ajuste la máquina para la recuperación de líquido y arránquela. Abra las válvulas del medidor y deje que la máquina de recuperación cree un vacío en el conjunto de líneas del sistema existente y en el serpentín de la unidad interior.
- B** - Sitúe el tanque de HCFC-22 limpio para la entrega de refrigerante líquido y abra su válvula para que fluya refrigerante líquido al sistema a través de la válvula de la línea de vapor. Permita que pase refrigerante desde el tanque y a través del conjunto de líneas y el serpentín de la unidad interior antes de que entre a la máquina de recuperación.
- C** - Después que se haya recuperado todo el refrigerante líquido, cambie la máquina a recuperación de vapor para recuperar todo el vapor de HCFC-22. Deje que la máquina de recuperación lleve el sistema a 0.
- D** - Cierre la válvula en el tambor de HCFC-22 invertido y las válvulas del medidor. Bombeo el refrigerante restante fuera de la máquina de recuperación y apague la máquina.

FIGURA 4

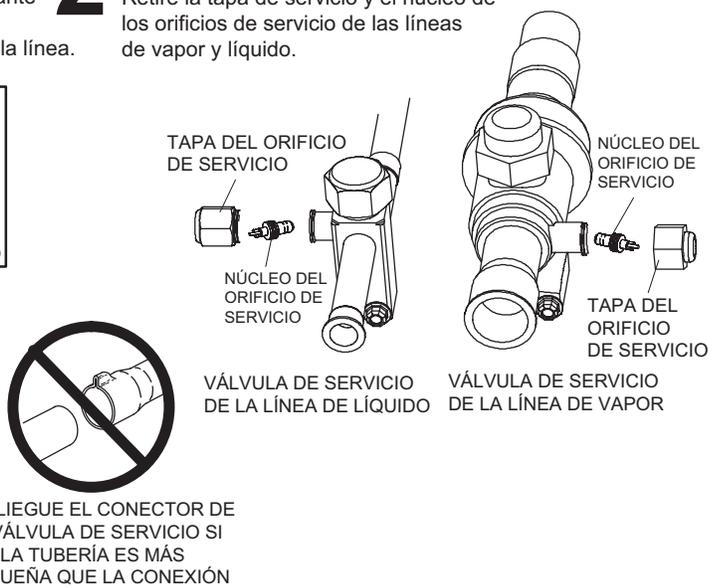
### 1 CORTES Y RETIRO DE REBABAS

Corte perpendicularmente los extremos de las líneas de refrigerante (sin mellas o abolladuras) y quite las rebabas de los extremos. La tubería debe mantenerse redonda. No pliegue el extremo de la línea.



### 2 RETIRO DE LA TAPA Y EL NÚCLEO

Retire la tapa de servicio y el núcleo de los orificios de servicio de las líneas de vapor y líquido.



### 3 CONECTE EL MEDIDOR DEL MÚLTIPLE PARA SOLDAR LAS VÁLVULAS DE SERVICIO DE LAS LÍNEAS DE LÍQUIDO Y VAPOR

Flujo regulado de nitrógeno (1 a 2 psig) a través del medidor de refrigeración del lado bajo entrando a la válvula del orificio de servicio de la línea de líquido y saliendo de la válvula del orificio de servicio de la línea de vapor.

- A - Conecte el lado de baja presión del medidor a la válvula de servicio de la línea de líquido (orificio de servicio).
- B - Conecte el orificio central del medidor al tanque de nitrógeno con regulador.
- C - Retire el núcleo de la válvula en el orificio de servicio de la línea de vapor para permitir el escape de nitrógeno.

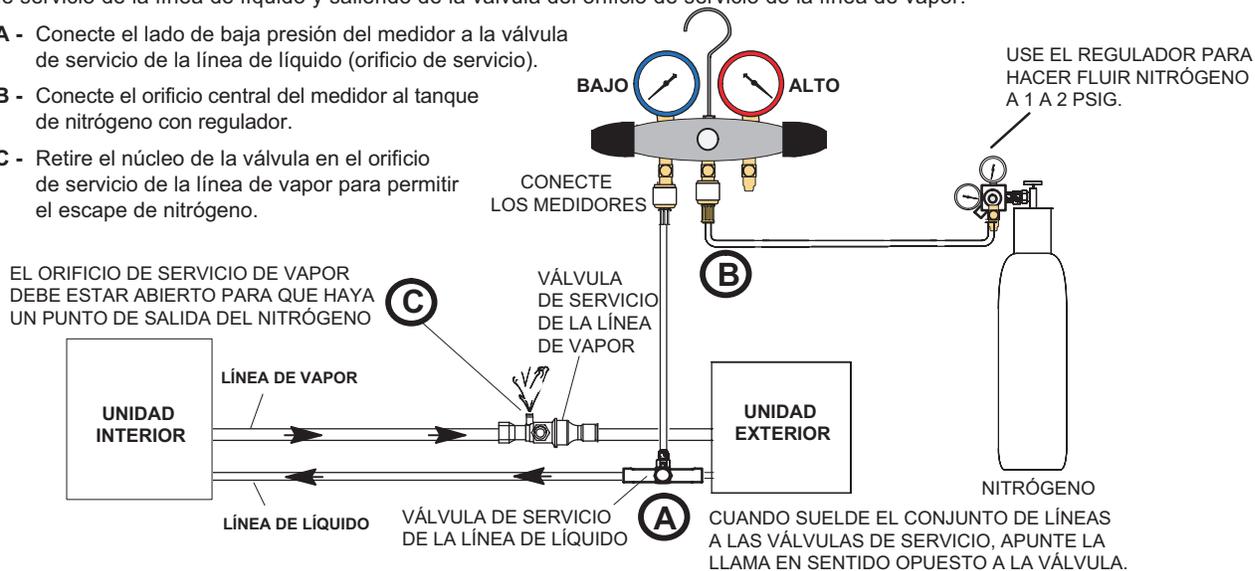


FIGURA 5

### ⚠ PRECAUCIÓN

Las aleaciones y el fundente de soldadura contienen materiales nocivos para la salud. Evite respirar los vapores desprendidos de las operaciones de soldadura. Realice las operaciones en áreas bien ventiladas únicamente. Use guantes y gafas o caretas de protección contra las quemaduras. Lávese las manos con agua y jabón después de tener contacto con las aleaciones y el fundente de soldadura.

### ⚠ ADVERTENCIA



Peligro de incendio. Si se purga la carga de refrigerante desde el lado superior únicamente, se puede presurizar el casco del lado inferior y la tubería de succión. La aplicación de un soplete de soldadura a un sistema presurizado podría producir ignición de la mezcla de refrigerante y aceite. Revise las presiones superior e inferior antes de aplicar calor.

## 4 ENVUELVA LAS VÁLVULAS DE SERVICIO

Para ayudar a proteger los sellos de las válvulas de servicio durante la soldadura, envuelva las cajas de las válvulas y las secciones de tubo de cobre con trapos saturados con agua. Use trapos saturados con agua adicionales debajo de la caja de la válvula para proteger la pintura de la base.

## 5 FLUJO DE NITRÓGENO

Aplique un flujo regulado de nitrógeno (a 1 a 2 psig) a través del medidor de refrigeración a la conexión del orificio del vástago de la válvula de servicio de líquido de la unidad exterior y hacia afuera del orificio del vástago de la válvula de vapor. Vea los pasos 3A, 3B y 3C sobre las conexiones de medidor del múltiple

## 6 SOLDADURA DEL CONJUNTO DE LÍNEAS

Envuelva ambas válvulas de servicio con trapos saturados con agua como se ilustra aquí y como se menciona en el paso 4, antes de soldar el conjunto de líneas. Los trapos deben seguir saturados con agua durante el proceso de soldadura y enfriamiento.

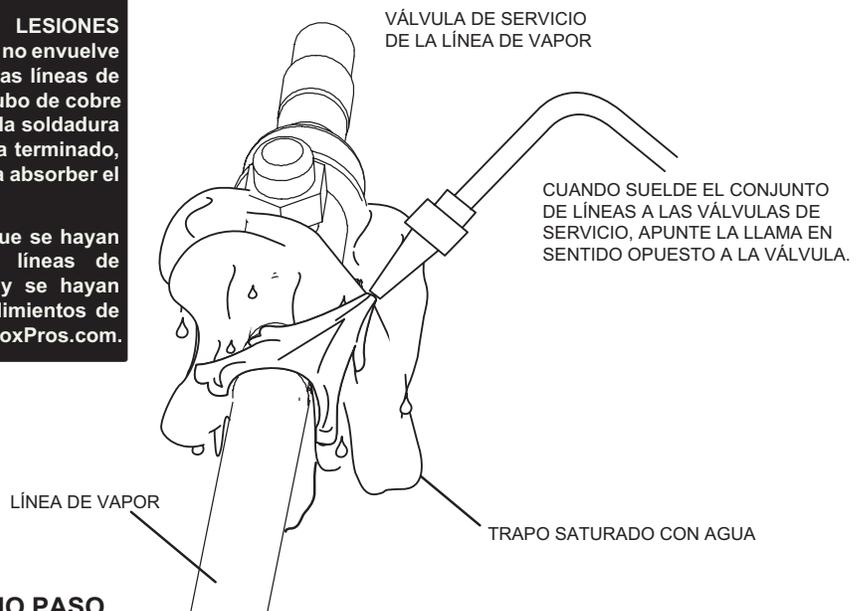


**IMPORTANTE** – Deje que la unión de la soldadura se enfríe. Aplique trapos saturados con agua adicionales para ayudar a enfriar la unión de soldadura. No quite los trapos saturados con agua hasta que la tubería se haya enfriado. Las temperaturas por encima de 250 °F dañarán los sellos de las válvulas.

### ADVERTENCIA

¡Se podría producir un **INCENDIO, LESIONES PERSONALES O DAÑOS MATERIALES** si no envuelve las cajas de las válvulas de servicio de las líneas de líquido y de succión y las secciones de tubo de cobre con un trapo saturado con agua durante la soldadura del conjunto de líneas! Una vez que haya terminado, la soldadura debe enfriarse con agua para absorber el calor residual.

No abra las válvulas de servicio hasta que se hayan realizado pruebas de fugas en las líneas de refrigerante y en el serpentín interior y se hayan vaciado. Consulte el manual de Procedimientos de Instalación y Servicio disponible en [LennoxPros.com](http://LennoxPros.com).



## 7 PREPARACIÓN PARA EL PRÓXIMO PASO

Después de haber soldado todas las conexiones, desconecte el medidor del múltiple de los orificios de servicio. Aplique otro trapo saturado con agua a ambas válvulas de servicio para enfriar la tubería. Una vez que la tubería esté fría, quite los trapos saturados con agua.

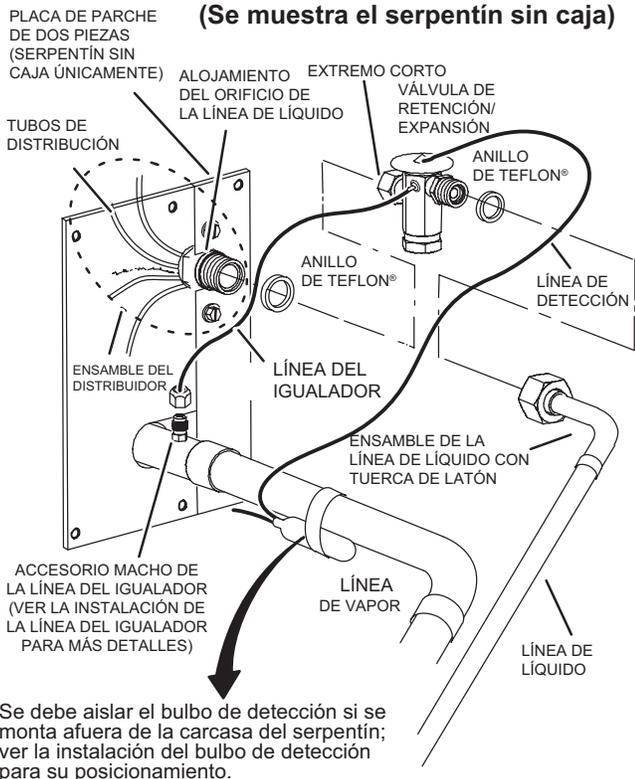
FIGURA 6

## PASO 3 – Instalación de la válvula de expansión interior

Esta unidad exterior está diseñada para usarse en sistemas que incluyen un dispositivo de medición de válvula de retención/expansión. Consulte el boletín de Especificaciones de Productos 16HPX (EHB) sobre kits de válvulas de retención/expansión coincidentes aprobados e información de aplicación. La unidad de válvula de retención/expansión se puede instalar adentro o afuera del serpentín interior. En aplicaciones donde se instala un serpentín sin caja en un pleno proporcionado en el sitio, instale la válvula de retención/expansión de manera tal que pueda tener acceso a la válvula de retención/expansión para darle servicio en el sitio en el futuro. Consulte la ilustración a continuación como referencia durante la instalación de la válvula de retención/expansión.

### INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA DE EXPANSIÓN INTERIOR

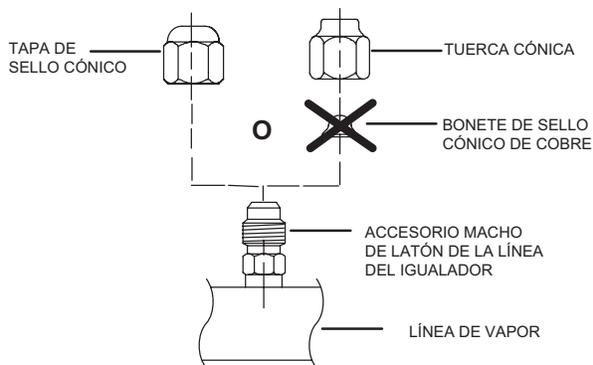
(Se muestra el serpentín sin caja)



Se debe aislar el bulbo de detección si se monta afuera de la carcasa del serpentín; ver la instalación del bulbo de detección para su posicionamiento.

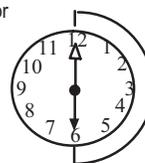
### INSTALACIÓN DE LA LÍNEA DEL IGUALADOR

- 1 - Quite y descarte la tapa de sello cónico o la tuerca cónica con el bonete de sello cónico de cobre del orificio de la línea del igualador en la línea de vapor como se ilustra en la figura de abajo.
- 2 - Quite el accesorio proporcionado en el sitio que reconectaba temporalmente la línea de líquido al ensamblaje del distribuidor de la unidad interior.



- 3 - Instale uno de los anillos de Teflon<sup>®</sup> proporcionados alrededor del extremo corto de la válvula de retención/expansión y lubrique ligeramente las roscas del conector y la superficie expuesta del anillo de Teflon<sup>®</sup> con aceite refrigerante.
- 4 - Conecte el extremo corto de la válvula de retención/expansión al alojamiento del orificio de la línea de líquido. Apriete con los dedos y use una llave de tamaño apropiado para girar 1/2 vuelta adicional en sentido horario, como se ilustra en la figura de arriba, o apriete a 20 pie-libras.
- 5 - Coloque la arandela de Teflon<sup>®</sup> restante alrededor de la válvula de retención/expansión. Lubrique ligeramente las roscas del conector y la superficie expuesta del anillo de Teflon<sup>®</sup> con aceite refrigerante.
- 6 - Conecte el ensamblaje de la línea de líquido a la válvula de retención/expansión. Apriete con los dedos y use una llave de tamaño apropiado para girar 1/2 vuelta adicional en sentido horario, como se ilustra en la figura de arriba, o apriete a 20 pie-libras.

1/2 vuelta



### INSTALACIÓN DEL BULBO DE DETECCIÓN

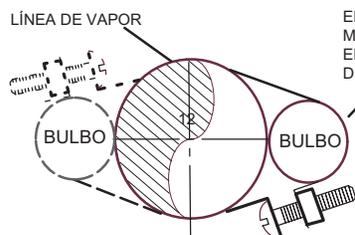
- 1 - Conecte el bulbo de detección de la línea de vapor en la orientación apropiada como se ilustra a la derecha usando la abrazadera y los tornillos proporcionados.

**NOTA** - Si bien se prefiere tener el bulbo de detección instalado en un segmento horizontal de la línea de vapor, la instalación en un segmento vertical de tubería es aceptable si es necesario.

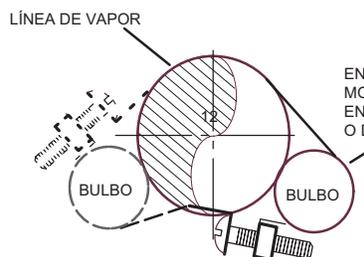
**NOTA** - Confirme el contacto térmico apropiado entre la línea de vapor y el bulbo de retención/expansión antes de aislar el bulbo de detección una vez instalado.

- 2 - Conecte la línea del igualador desde la válvula de retención/expansión al orificio de vapor del igualador en la línea de vapor. Apriete con los dedos la tuerca cónica más 1/8 de vuelta (7 pie-libras) como se ilustra a continuación.

1/8 de vuelta



EN LÍNEAS DE MENOS DE 7/8", MONTE EL BULBO DE DETECCIÓN EN LA POSICIÓN DE LAS 3:00 O DE LAS 9:00 HORAS.

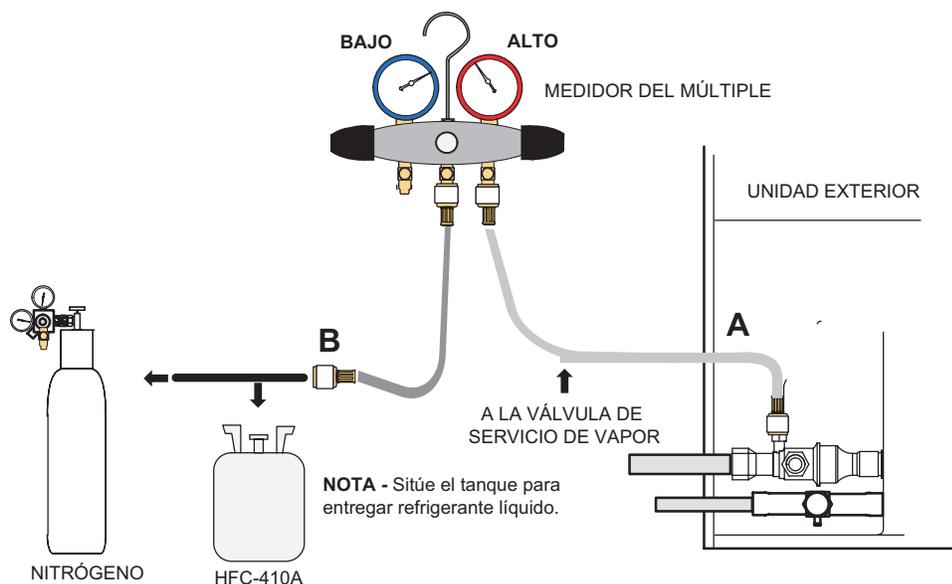


EN LÍNEAS DE 7/8" Y MÁS GRANDES, MONTE EL BULBO DE DETECCIÓN EN LA POSICIÓN DE LAS 4:00 O DE LAS 8:00 HORAS.

**NOTA** - NUNCA MONTE EL BULBO DE DETECCIÓN EN EL EXTREMO INFERIOR DE LA LÍNEA.

FIGURA 7

**PRUEBA DE FUGAS**



**NOTA** - Sitúe el tanque para entregar refrigerante líquido.

**1 CONECTE EL MEDIDOR**

**A** - Conecte la manguera de alta presión del medidor del múltiple de HFC-410A al orificio de servicio de la válvula de vapor.

**NOTA** - Normalmente, la manguera de alta presión se conecta al orificio de la línea de líquido. Sin embargo, conectarla al orificio de vapor protege mejor al medidor del múltiple contra los daños causados por la alta presión.

**B** - Con ambas válvulas del múltiple cerradas, conecte el tanque de refrigerante HFC-410A al orificio central del medidor del múltiple.

**NOTA** - Más adelante en el procedimiento, el tanque de HFC-410A se reemplazará por un tanque de nitrógeno.

**2 REALICE UNA PRUEBA DE FUGAS**

Después de haber conectado el conjunto de líneas a las unidades interior y exterior, revise las conexiones del conjunto de líneas y de la unidad interior para detectar fugas. Use el siguiente procedimiento para la prueba de fugas:

**A** - Con ambas válvulas del múltiple cerradas, conecte el tanque de refrigerante HFC-410A al orificio central del medidor del múltiple. Abra la válvula en el tanque de HFC-410A (vapor únicamente).

**B** - Abra el lado de alta presión del múltiple para permitir la entrada de HFC-410A al conjunto de líneas y a la unidad interior. Pese un vestigio de HFC-410A. [Un vestigio es un máximo de dos onzas (57 g) de refrigerante o tres libras (31 kPa) de presión.] Cierre la válvula en el tanque de HFC-410A y la válvula en el lado de alta presión del medidor del múltiple. Desconecte el tanque de HFC-410A.

**C** - Conecte un tanque de nitrógeno con una válvula de regulación de presión al orificio central del medidor del múltiple.

**D** - Ajuste la presión del nitrógeno a 150 psig (1034 kPa). Abra la válvula en el lado alto del medidor del múltiple para presurizar el conjunto de líneas y la unidad interior.

**E** - Después de unos pocos minutos, abra uno de los orificios de la válvula de servicio y verifique que el refrigerante que se añadió al sistema anteriormente es medible con un detector de fugas.

**F** - Después de la prueba de fugas, desconecte los medidores de los orificios de servicio.

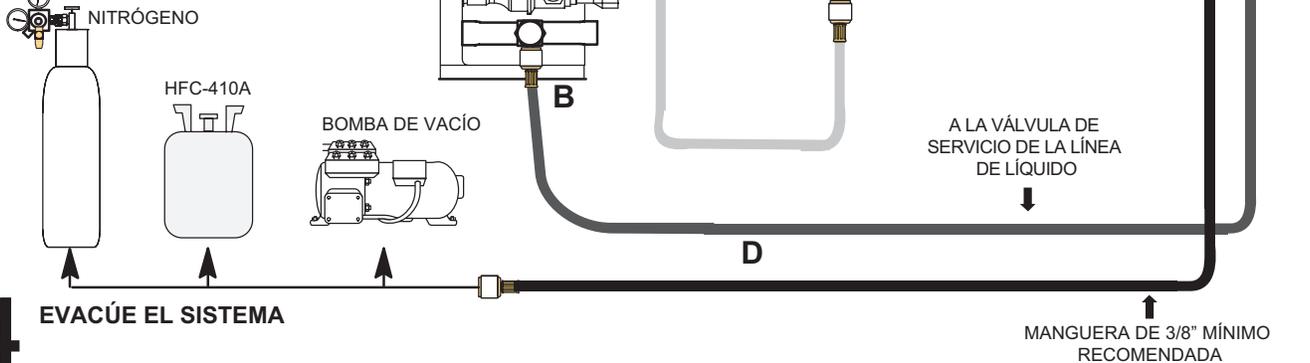
**FIGURA 8**

### 3 CONECTE EL MEDIDOR

**NOTA:-** Quite los núcleos de las válvulas de servicio (si aún no lo ha hecho).

- A - Conecte el lado inferior del medidor del múltiple con una T en línea de 1/4 SAE a la válvula de servicio de la línea de vapor
- B - Conecte el lado superior del medidor del múltiple a la válvula de servicio de la línea de líquido
- C - Conecte el conector del medidor en micrones disponible a la T en línea de 1/4 SAE.
- D - Conecte la bomba de vacío (con el medidor en micrones) al orificio central del medidor del múltiple. La línea del orificio central se usará posteriormente para los tanques de HFC-410A y de nitrógeno.

**NOTA -** Sitúe el tanque para entregar refrigerante líquido.



### 4 EVACÚE EL SISTEMA

- A - Abra ambas válvulas del múltiple y arranque la bomba de vacío.
- B - Evacúe el conjunto de líneas y la unidad interior a una **presión absoluta** de 23,000 micrones (29.01 pulgadas de mercurio).
  - NOTA -** Durante las etapas iniciales de evacuación, es conveniente cerrar la válvula del medidor del múltiple al menos una vez. Un aumento rápido de presión indica una fuga relativamente grande. Si esto ocurre, repita el procedimiento de prueba de fugas.
  - NOTA -** El término **presión absoluta** significa la presión real total por encima del cero absoluto dentro de un volumen o sistema dado. La presión absoluta en un vacío es igual a la presión atmosférica menos la presión de vacío.
- C - Cuando la presión absoluta alcanza 23,000 micrones (29.01 pulgadas de mercurio), haga lo siguiente:
  - Cierre las válvulas del medidor del múltiple.
  - Cierre la válvula de la bomba de vacío.
  - Apague la bomba de vacío.
  - Desconecte la manguera del orificio del centro del medidor del múltiple de la bomba de vacío.
  - Conecte la manguera del orificio del centro del múltiple al tanque de nitrógeno con el regulador de presión ajustado a 150 psig (1034 kPa) y purgue la manguera.
  - Abra las válvulas del medidor del múltiple para interrumpir el vacío en el conjunto de líneas y en la unidad interior.
  - Cierre las válvulas del medidor del múltiple.
- D - Cierre el tanque de nitrógeno y quite la manguera del medidor del múltiple del tanque. Abra las válvulas del medidor del múltiple para descargar el nitrógeno del conjunto de líneas y de la unidad interior.
- E - Reconecte el medidor del múltiple a la bomba de vacío, encienda la bomba y continúe evacuando el conjunto de líneas y la unidad interior hasta que la presión absoluta no aumente por encima de los 500 micrones (29.9 pulgadas de mercurio) en un período de 20 minutos después de haber apagado la bomba de vacío y cerrado las válvulas del medidor del múltiple.
- F - Cuando se haya cumplido el requisito de presión absoluta anterior, desconecte la manguera del múltiple de la bomba de vacío y conéctela a un tanque de HFC-410A situado para entregar refrigerante líquido. Abra la válvula del medidor del múltiple 1 a 2 psig para liberar el vacío en el conjunto de líneas y en la unidad interior.
- G - Haga lo siguiente:
  - Cierre las válvulas del medidor del múltiple.
  - Cierre el tanque de HFC-410A.
  - Reinstale los núcleos de las válvulas de servicio quitando la manguera del múltiple de la válvula de servicio. Instale rápidamente los núcleos con la herramienta para núcleos manteniendo una presión positiva del sistema.
  - Reinstale las tapas de los vástagos y apriételas con los dedos, entonces apriételas un sexto (1/6) de vuelta adicional como se ilustra.

### ¡ADVERTENCIA!

**Posible daño al equipo.**  
**Evite la operación a un alto nivel de vacío.**  
**No use compresores para evacuar un sistema.**  
**Un nivel extremadamente bajo de vacío puede producir un arco eléctrico y una falla del compresor. El daño causado por la operación a un alto nivel de vacío anulará la garantía.**



FIGURA 9

## PASO 5 – SERVICIO ELÉCTRICO – Dimensionamiento del circuito y ruta de los cables

En los Estados Unidos, el cableado debe cumplir con los códigos locales actuales y con el Código Eléctrico Nacional (NEC) actual. En Canadá, el cableado debe cumplir con los códigos locales actuales y con el Código Eléctrico Canadiense (CEC) actual.

Consulte los diagramas de aplicación de cableado adicionales en las instrucciones de instalación de la unidad de manejo de aire o del calefactor y la ampacidad mínima del circuito y el tamaño de protección máxima contra la sobrecorriente en la placa de identificación de la unidad.

### TRANSFORMADOR DE 24 VCA

Use el transformador incluido con el calefactor o la unidad de manejo de aire para controlar la potencia de bajo voltaje (24 VCA - 40 VA mínimo)

## ⚠ ADVERTENCIA



Peligro de electrocución. Puede ocasionar lesiones o muerte. La unidad debe conectarse a tierra apropiadamente de acuerdo con los códigos nacionales y locales.

El voltaje de línea está presente en todos los componentes cuando la unidad no está en operación en unidades con contactores unipolares. Desconecte todas las fuentes de alimentación eléctrica remotas antes de abrir el panel de acceso. La unidad puede tener múltiples fuentes de alimentación.

## ⚠ ADVERTENCIA

Peligro de incendio. El uso de alambre de aluminio con el producto puede producir un incendio, causando daños materiales, lesiones graves o muerte. Solo use alambre de cobre con este producto.

## ⚠ ADVERTENCIA

Si no se usa cableado y cortacircuitos del tamaño apropiado, se pueden producir daños materiales. Dimensione el cableado y los cortacircuitos según el boletín de Especificaciones de Productos (EHB) y la placa de clasificación de la unidad.

## ⚠ ADVERTENCIA

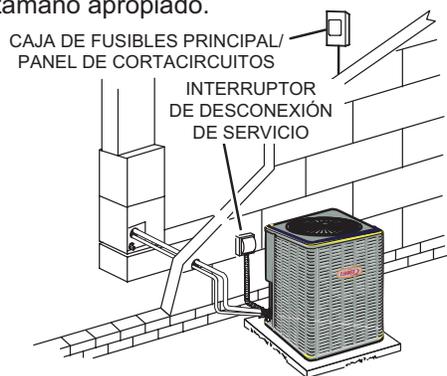
DESCARGA  
ELECTROSTÁTICA  
(ESD)

Precauciones y  
procedimientos

La descarga electrostática puede afectar los componentes electrónicos. Tome precauciones durante la instalación y servicio de la unidad para proteger los controles electrónicos. Las precauciones ayudarán a evitar la exposición de los controles a la descarga electrostática al colocar la unidad, el control y el técnico al mismo potencial electrostático. Toque una superficie sin pintar de la unidad con la mano y con todas las herramientas antes de realizar un procedimiento de servicio para neutralizar la carga electrostática.

## 1 DIMENSIONE EL CIRCUITO E INSTALE EL INTERRUPTOR DE DESCONEXIÓN DE SERVICIO

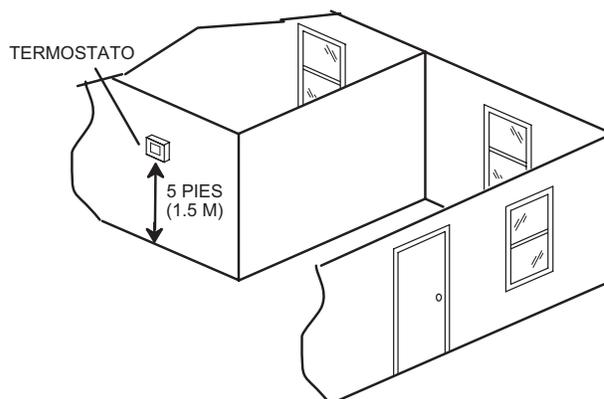
Consulte la placa de identificación de la unidad para la ampacidad mínima del circuito y el tamaño máximo de fusible o cortacircuito (HACR según NEC). Instale el cableado de potencia y el interruptor de desconexión de tamaño apropiado.



**NOTA** - Las unidades se aprueban para usarse con conductores de cobre únicamente. Conecte a tierra la unidad en el interruptor de desconexión o conéctela a una tierra sólida.

## 2 INSTALE EL TERMOSTATO

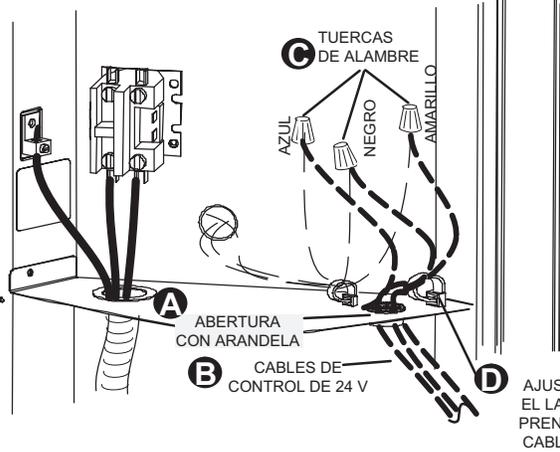
Instale el termostato del cuarto (ordenado separado) en una pared interior aproximadamente en el centro del área acondicionada y a 5 pies (1.5 m) del piso. NO debe instalarse en una pared exterior o donde pueda verse afectado por la luz del sol o las corrientes de aire.



**NOTA** - Las conexiones de circuitos Clase II de 24 VCA se hacen en el panel de control.

FIGURA 10

### 3 CONEXIONES DE BAJO VOLTAJE DE LA UNIDAD



CABLEADO DE ALTO VOLTAJE EN EL SITIO  
 CABLEADO DE FÁBRICA  
 CABLEADO DE BAJO VOLTAJE (24 V) EN EL SITIO

LARGO DE TENDIDO DE CABLES AWG#	TIPO DE AISLAMIENTO
MENOS DE 100 PIES (30 METROS)	18 CLASIFICACIÓN DE TEMP.
MÁS DE 100 PIES (30 METROS)	16 35 °C MÍNIMO.

- A. Pase los cables de control de 24 VCA a través de la abertura con arandela.
  - B. Pase los cables de control de 24 VCA a través del lazo prensacables.
  - C. Haga las conexiones de los cables de control de 24 VCA usando las tuercas de alambre proporcionadas en el sitio.
  - D. Ajuste el cable al cableado de control de seguridad de 24 V.
- NOTA - PARA LOS VOLTAJES APROPIADOS, SELECCIONE UN CABLE DEL TERMOSTATO (CABLES DE CONTROL) DEL CALIBRE INDICADO EN LA TABLA DE ARRIBA.  
 NOTA - EL LAZO PRENSACABLES PROTEGE EL CABLE DE BAJO VOLTAJE CONTRA LOS TIRONES Y MANTIENE SEPARACIÓN DE LOS CIRCUITOS DE BAJO Y ALTO VOLTAJE INSTALADOS EN EL SITIO.  
 NOTA - NO JUNTE EL EXCESO DE CABLES DE CONTROL DE 24 VCA DENTRO DE LA CAJA DE CONTROL.

FIGURA 11

### 4 CONEXIONES DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ALTO VOLTAJE

NOTA - Cualquier exceso de cableado de alto voltaje en el sitio debe recortarse y sujetarse lejos del cableado de bajo voltaje en el sitio.  
 NOTA - Para facilitar el paso de un conducto, se incluye una abertura en el extremo inferior de la caja de control. Conecte el conducto a la caja de control con el accesorio apropiado.

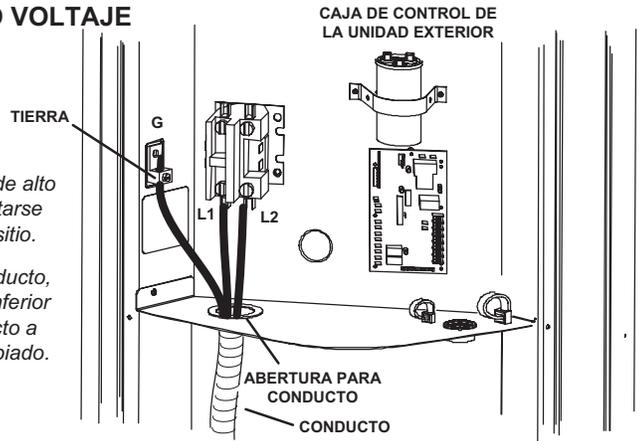


FIGURA 12

### Cableado en el sitio típico — Aplicación de bomba de calor con CBX32MV o CBX40UHV

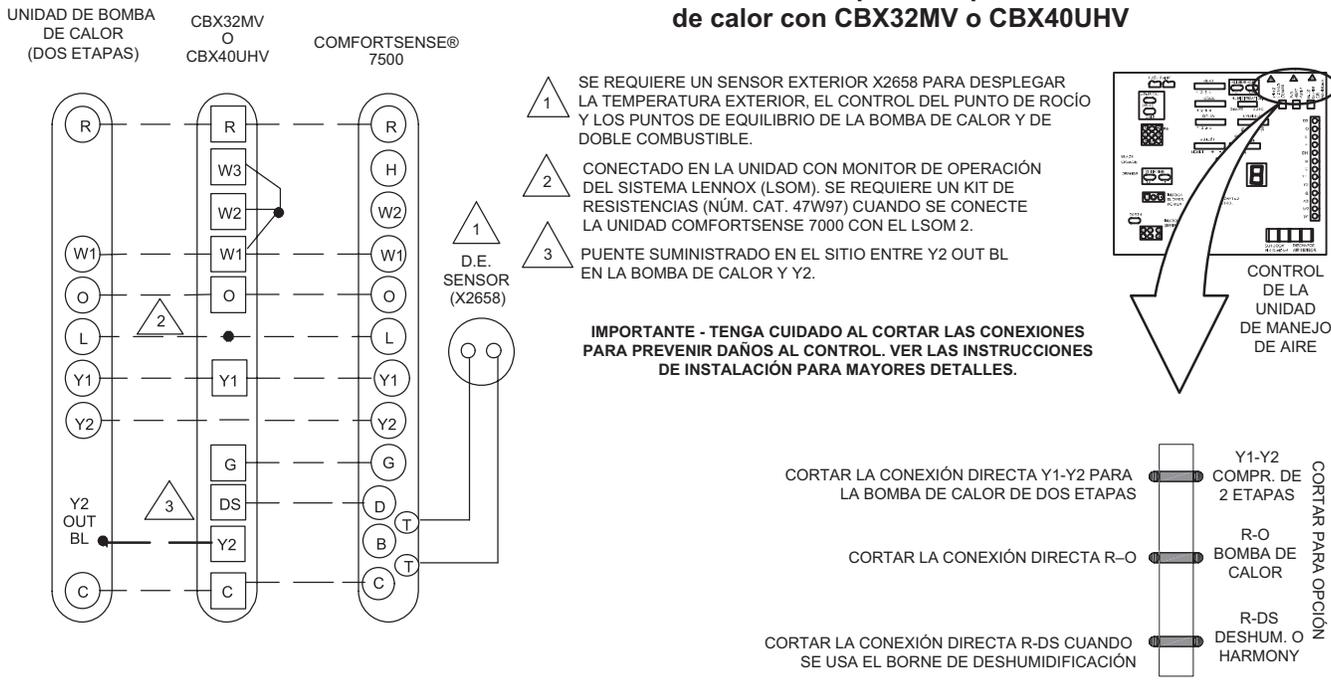


FIGURA 13

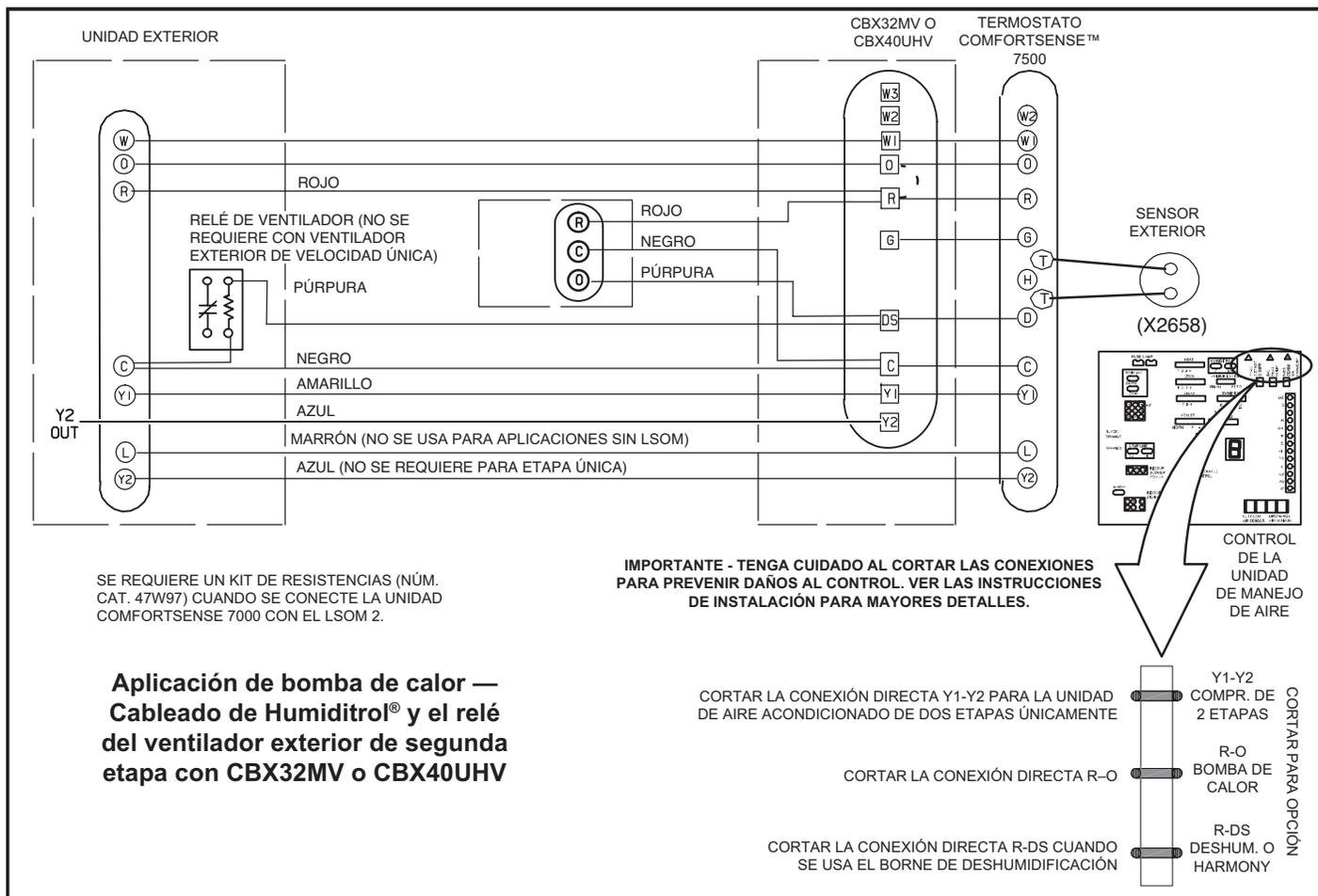


FIGURA 14

## Carga

La unidad 16HPX viene cargada de fábrica con suficiente refrigerante HFC-410A para acomodar una tubería de refrigerante de 15 pies de largo. La carga se debe verificar y ajustar utilizando las tablas proporcionadas en la calcomanía del procedimiento de carga en el panel de acceso a la unidad. Se incluye información adicional en el manual de Procedimientos de Instalación y Servicio de unidades 16HPX disponible en LennoxPros.com.

## Configuración del sistema

Esta sección trata:

- Componentes de la unidad (sensores, interruptor de temperatura, interruptores de presión y control de demanda de descongelamiento)
- Operación de segunda etapa

## COMPONENTES DE LA UNIDAD

### Control de demanda de descongelamiento (A108)

El control de demanda de descongelamiento mide las diferencias de temperatura para detectar cuando el rendimiento del sistema es deficiente debido a la acumulación de hielo en el serpentín exterior. El control se *autocalibra* cuando el sistema de descongelamiento se pone en marcha y después de cada ciclo de descongelamiento del sistema. Los componentes del control de demanda de descongelamiento se muestran en la Figura 15.

- Las conexiones del control de demanda de descongelamiento, puentes y ubicaciones de los LED se muestran en la Figura 15.
- Las conexiones del control de demanda de descongelamiento, puentes y las descripciones de los LED se muestran en la Tabla 2.
- Los LED de estado, falla y bloqueo del control de demanda de descongelamiento se indican en la Tabla 3.

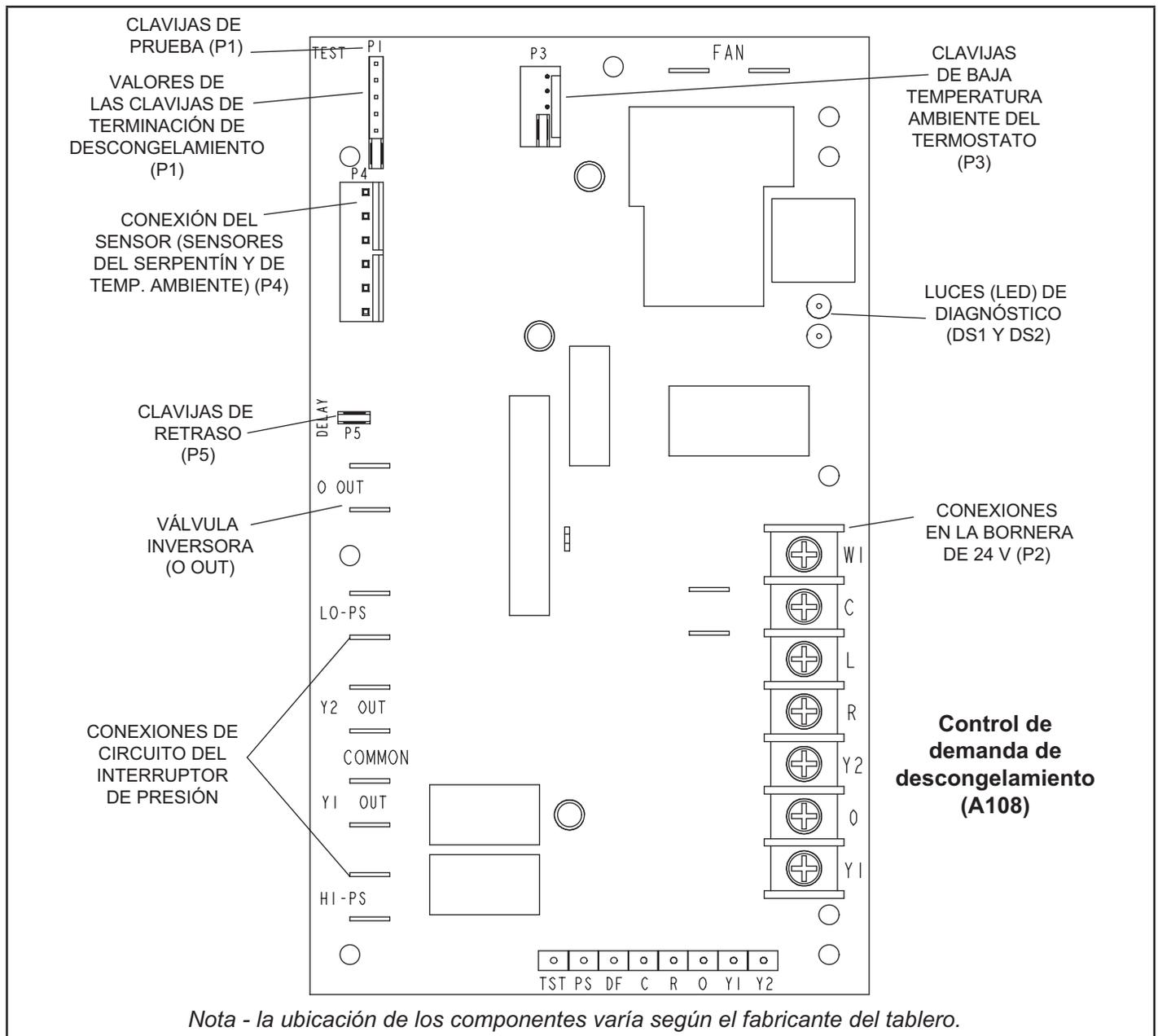


FIGURA 15

**TABLA 2**  
**ENTRADAS, SALIDAS Y VALORES CONFIGURABLES DEL CONTROL DE DEMANDA DE DESCONGELAMIENTO**  
**(A108)**

Ubicaciones del control	Etiqueta o descripción del control	Objetivo	Función
P1	50, 70, 90, 100	Clavijas de derivación (puente) de terminación de la temperatura de descongelamiento	El control de demanda de descongelamiento (ilustrado en la Figura 17) tiene las siguientes selecciones: 50, 70, 90 y 100 °F (10, 21, 32 y 38 °C). La clavija de terminación de derivación viene fijada de fábrica en 50 °F (10 °C). Si no hay una derivación de temperatura instalada, el valor predeterminado de la temperatura de terminación es 90 °F (32 °C).
P2	W1	Entrada / Salida del termostato de 24 VCA	Entrada / Salida de 24 VCA desde el termostato interior a la unidad interior.
	C	Común, 24 VCA	Común, 24 VCA
	L	Luz de servicio del termostato	Conexión de la luz de servicio del termostato
	R	24 VCA	24 VCA
	Y2	Entrada al termostato	Controla la operación de segunda etapa de la unidad.
	O	Entrada al termostato	Solenoides de la válvula de inversión
P3	Y1	Entrada al termostato	Controla la operación de la unidad.
	55, 50, 45, 40	Clavijas de baja temperatura ambiente del termostato	Permiten seleccionar la temperatura de bloqueo del compresor Y2. Opciones válidas son 40, 45, 50 y 55 grados Fahrenheit.
P4	DIS-YEL	Sensor del serpentín	(P4-5) Conexión a tierra para el sensor de temperatura del serpentín exterior. (P4-6) Conexión para el sensor de temperatura del serpentín exterior.
	AMB-BLACK	Sensor de temperatura ambiente	(P4-3) Conexión a tierra para el sensor de temperatura ambiente exterior. (P4-4) Conexión para el sensor de temperatura del serpentín exterior.
	COIL-BROWN	Sensor de descarga	<i>No se usa ningún sensor de descarga; reemplazado por una resistencia de 10K</i>
P5	DELAY	Modo de retraso	El control de demanda de descongelamiento tiene una función seleccionable en el sitio para reducir los ruidos ocasionales que produce la unidad al entrar y salir del modo de descongelamiento. Cuando se instala un puente en las clavijas de RETRASO, el compresor se desactivará durante 30 segundos entrando y saliendo del modo de descongelamiento. Las unidades se envían con el puente instalado en las clavijas de RETRASO.  <i>NOTA – El ciclo de apagado de 30 segundos NO es funcional cuando se instala un puente en las clavijas de PRUEBA en P1.</i>
P6	TST, PS DF, C, R, O, Y1, Y2	Conectores de prueba de fábrica	No se usan en el sitio.
DS1	LED ROJO	LED de diagnóstico	Los LED del control de demanda de descongelamiento pueden estar APAGADOS, ENCENDIDOS o PARPADEANDO para indicar las condiciones de diagnóstico que se describen en la Tabla 3.
DS2	LED VERDE		
FAN	DOS CONECTORES	Operación del ventilador del condensador	Estas dos conexiones proporcionan electricidad al ventilador del condensador.
O OUT	O OUT	Salida de 24 VCA	Conexión de salida de 24 VCA para la válvula de inversión.
LO-PS	LO PS	Interruptor de baja presión	<p>Cuando el interruptor de baja presión se dispara, el control de demanda de descongelamiento apagará el compresor y el contador de intentos en el control contará un intento. El interruptor de baja presión se ignora bajo las siguientes condiciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• durante el ciclo de descongelamiento y 90 segundos después de la terminación del descongelamiento</li> <li>• cuando la temperatura promedio del sensor de temperatura ambiente sea inferior a 0 °F (-18 °C).</li> <li>• durante 90 segundos después de la puesta en marcha del compresor</li> <li>• durante el modo de PRUEBA.</li> </ul>
Y2 OUT	Y2 OUT	Salida de 24 VCA	Salida de 24 VCA para el solenoide del compresor de segunda etapa.
Y1 OUT	Y1 OUT	Salida común de 24 VCA	Salida común de 24 VCA, conmutada para activar el contactor del compresor.
HS-PS	HS-PS	Interruptor de alta presión	Cuando el interruptor de alta presión se dispara, el control de demanda de descongelamiento apagará el compresor y el contador de intentos en el control contará un intento.
L	L	Salida de la luz de servicio	Salida de la luz de servicio de 24 VCA.
24 V	24 V	Salida de 24 voltios	24 VCA - típicamente se usa para alimentar el monitor de operación del sistema Lennox (LSOM). No se usa en este sistema.

## Sistema de descongelamiento

Esta sección trata:

- Calefacción de emergencia
- Descripción general del sistema de descongelamiento
- Conexiones del control de descongelamiento, posiciones de los puentes y características
- Descripción general del modo de operación (Calibración, Normal y Descongelamiento)
- Activación del ciclo de descongelamiento

### CALEFACCIÓN DE EMERGENCIA (LUZ ÁMBAR)

Ciertos modelos de termostato tienen una función de calefacción de emergencia. Esta función se utiliza cuando es necesario aislar la unidad exterior o para comandar un sistema de calefacción eléctrica auxiliar con termostatos exteriores. Al colocar el termostato del cuarto en la posición de calefacción de emergencia, el circuito de control de la unidad exterior queda desactivado y los relés suministrados en el sitio pasan por alto los termostatos exteriores. Una luz indicadora ámbar se enciende simultáneamente para recordar al propietario que el sistema está operando en el modo de calefacción de emergencia.

La calefacción de emergencia habitualmente se usa durante un paro de la unidad exterior, pero también debe usarse después de un corte eléctrico de más de una hora de duración y si la temperatura exterior es inferior a 50 °F (10 °C). El sistema debería dejarse en modo de calefacción de emergencia al menos durante seis horas a fin de que el calentador del cárter actúe suficiente tiempo para evitar el taponamiento del compresor.

### DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SISTEMA DE DESCONGELAMIENTO

El control monitorea la temperatura ambiente, la temperatura del serpentín exterior y el tiempo total de funcionamiento para determinar cuándo se requiere un ciclo de descongelamiento. La sonda de temperatura del serpentín está diseñada con una presilla a resorte para montarla en la tubería del serpentín exterior. La ubicación del sensor del serpentín es importante para la operación de descongelamiento apropiada.

**NOTA-** *El control de demanda de descongelamiento mide exactamente el rendimiento del sistema cuando se acumula escarcha en el serpentín exterior. Típicamente, esto significa un tiempo de funcionamiento más largo entre ciclos de descongelamiento a medida que se acumula más escarcha en el serpentín exterior antes de que el control de demanda de descongelamiento inicie los ciclos de descongelamiento.*

## CONEXIONES DEL CONTROL DE DESCONGELAMIENTO, POSICIONES DE LOS PUENTES Y CARACTERÍSTICAS

### Posiciones del puente de terminación de temperatura de descongelamiento (P1)

Las selecciones del control de demanda de descongelamiento son: 50, 70, 90 y 100 °F (10, 21, 32 y 38 °C). La clavija de terminación de derivación viene fijada de fábrica en 50 °F (10 °C). Si no hay una derivación de temperatura instalada, el valor predeterminado de la temperatura de terminación es 90 °F (32 °C).

### Función de las clavijas de prueba (P1)

Al colocar el puente en las clavijas de prueba en el sitio (P1), el técnico puede:

- Despejar el bloqueo de ciclo anticortocircuito
- Despejar el bloqueo por falla después de cinco intentos
- Ciclar la unidad entrando y saliendo del modo de descongelamiento

Colocar la unidad en modo de descongelamiento para despejar el serpentín

### Modo de retraso del compresor (P5)

El control de demanda de descongelamiento tiene una función seleccionable en el sitio para reducir los ruidos ocasionales que produce la unidad al entrar y salir del modo de descongelamiento. Cuando se instala un puente en las clavijas de **RETRASO**, el compresor se desactivará durante 30 segundos entrando y saliendo del modo de descongelamiento. Las unidades se envían con el puente instalado en las clavijas de **RETRASO**.

**NOTA** - *El ciclo de apagado de 30 segundos NO es funcional cuando se instala un puente en las clavijas de PRUEBA.*

### INTERRUPTOR DE ALTA PRESIÓN (S4)

Esta unidad está equipada con un interruptor de alta presión situado en la línea de líquido. El interruptor de presión SPST (monopolar de tiro simple) normalmente cerrado se abre cuando la presión de la línea de líquido aumenta por encima del valor de fábrica de 590 + 15 psig y se reposiciona automáticamente en 418 + 15 psig.

## LUCES (LED) DE DIAGNÓSTICO DEL CONTROL DE DEMANDA DE DESCONGELAMIENTO (A108)

El estado (Apagado, Encendido, Parpadeando) de dos LED en el control de demanda de descongelamiento (DS1 [Rojo] y DS2 [Verde]) indica las condiciones de diagnóstico que se describen en la Tabla 3.

**TABLA 3**  
**LUCES (LED) DE DIAGNÓSTICO DEL CONTROL DE DEMANDA DE DESCONGELAMIENTO (A108)**

DS1 y DS2 - Códigos de estado, falla y bloqueo del sistema					
DS2 Verde	DS1 Rojo	Tipo	Condición/Código	Posibles causas	Solución
APAGADO	APAGADO	Estado	Problema de alimentación	No hay potencia (24 V) a los bornes R y C del control de demanda de descongelamiento o falla del control de demanda de descongelamiento.	1. Revise la alimentación al transformador del control (24 V). 2. Si hay potencia disponible al control de demanda de descongelamiento y los LED no se encienden, reemplace el control de demanda de descongelamiento.
Parpadeo LENTO simultáneo		Estado	Operación normal	Unidad funcionando normalmente o en modo de reserva.	Ninguno requerido.
Parpadeo LENTO alterno		Estado	Retraso del ciclo anticortocircuito de 5 minutos	Energización inicial, disparo por seguridad, fin de la demanda del termostato del cuarto.	Ninguno requerido (conectar puente en las clavijas de PRUEBA para anular)
Parpadeo RÁPIDO simultáneo		Falla	Problema del sensor de temperatura ambiente	Se detecta que el sensor está abierto o en cortocircuito, o fuera del rango de temperatura. El control de demanda de descongelamiento regresará a la operación de descongelamiento por tiempo/temperatura. (El sistema aún calefactará o enfriará.)	
Parpadeo RÁPIDO alterno		Falla	Problema del sensor del serpentín	Se detecta que el sensor está abierto o en cortocircuito, o fuera del rango de temperatura. El control de demanda de descongelamiento no operará por demanda o por tiempo/temperatura. (El sistema aún calefactará o enfriará.)	
ENCEND.	ENCEND.	Falla	Falla del control de demanda de descongelamiento	Indica que hay una falla de un componente interno del control de demanda de descongelamiento. Cicle la potencia de 24 VCA al control de demanda de descongelamiento. Si no se elimina el código, reemplace el control de demanda de descongelamiento.	
APAGADO	Parpadeo LENTO	Falla	Falla por baja presión	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flujo de aire restringido sobre el serpentín interior o exterior.</li> <li>Carga de refrigerante inapropiado en el sistema.</li> <li>Dispositivo de medición inapropiado instalado u operación incorrecta del dispositivo de medición.</li> <li>Ubicación o conexión inapropiada o incorrecta al sistema.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elimine todos los bloqueos o restricciones de los serpentines y/o ventiladores. Revise el motor de la unidad interior y exterior para verificar el consumo de corriente apropiado.</li> <li>Revise la carga del sistema mediante un método de subenfriamiento.</li> <li>Revise las presiones de operación del sistema y compárelas con las tablas de subenfriamiento de la unidad en estas instrucciones o situadas en el panel de acceso a la unidad.</li> <li>Asegúrese de que todos los interruptores de presión y sensores tengan conexiones firmes al sistema para impedir fugas de refrigerante o errores en las medidas de presión y temperatura.</li> </ul>
APAGADO	ENCEND.	Bloqueo	Bloqueo por baja presión		
Parpadeo LENTO	APAGADO	Falla	Falla por alta presión		
ENCEND.	APAGADO	Bloqueo	Bloqueo por alta presión		
Parpadeo LENTO	ENCEND.	Falla	Falla de temperatura de la línea de descarga	Este código detecta cortocircuitos del sensor o altas temperaturas de descarga. Si la temperatura de la línea de descarga excede 285 °F (140 °C) durante el funcionamiento del compresor, el control de demanda de descongelamiento desenergizará la salida del contactor del compresor (y la salida de descongelamiento si está activa). El compresor continuará apagado hasta que la temperatura de descarga haya bajado a menos de 225 °F (107 °C).	
Parpadeo RÁPIDO	ENCEND.	Bloqueo	Bloqueo por temperatura de la línea de descarga		
APAGADO	Parpadeo RÁPIDO	Falla	Falla del sensor de descarga	El control de demanda de descongelamiento detecta un sensor abierto o una temperatura que está fuera del rango del sensor. Esta falla se detecta al dejar que la unidad funcione 90 segundos antes de medir la resistencia del sensor. Si la resistencia del sensor no está dentro del rango después de 90 segundos, el control de demanda de descongelamiento contará una falla. Después de 5 fallas, el control de demanda de descongelamiento se bloqueará.	
Parpadeo RÁPIDO	APAGADO	Bloqueo	Bloqueo del sensor de descarga		
(Cada falla añade un intento al contador de ese código; 5 intentos por código = BLOQUEO)					
Lista de control de la operación en el sitio de los compresores de modulación de dos etapas					
Lecturas de la unidad	Y1 - Primera etapa		Resultados previstos durante la demanda de Y2 (Interruptor basculante encendido)		Y2 - Segunda etapa
<b>Compresor</b>					
Voltaje			Igual		
Amperaje			Más alto		
<b>Motor del ventilador de la unidad ext.</b>					
Amperaje			Igual o más alto		
<b>Temperatura</b>					
Ambiente			Igual		
Aire de descarga del serpentín ext.			Más alto		
Línea de descarga del compresor			Más alto		
Aire de retorno interior			Igual		
Aire de descarga del serpentín int.			Más bajo		
<b>Presiones</b>					
Succión (Vapor)			Más baja		
Líquido			Más alta		

## Lista de control de arranque y rendimiento

Cliente \_\_\_\_\_ Dirección \_\_\_\_\_

Modelo de la unidad interior \_\_\_\_\_ Número de serie \_\_\_\_\_

Modelo de la unidad exterior \_\_\_\_\_ Número de serie \_\_\_\_\_

Notas: \_\_\_\_\_

### REVISIONES DE PUESTA EN MARCHA

Tipo de refrigerante: \_\_\_\_\_

Carga nominal en amperios \_\_\_\_\_ Amperios reales \_\_\_\_\_ Voltios nominales \_\_\_\_\_

Voltios reales \_\_\_\_\_

Amperios de carga plena del ventilador del condensador \_\_\_\_\_ Amperios reales: \_\_\_\_\_

### MODO DE ENFRIAMIENTO

Presión de succión: \_\_\_\_\_ Presión de líquido: \_\_\_\_\_

Temperatura del aire de entrada: \_\_\_\_\_ Temperatura ambiente: \_\_\_\_\_ Temperatura del aire de retorno: \_\_\_\_\_

Carga de refrigerante del sistema. (Consulte la información del fabricante sobre la unidad o las instrucciones de instalación en cuanto a las temperaturas de subenfriamiento y aproximación.)

Subenfriamiento: A — B = SUBENFRIAMIENTO

Temperatura de condensación saturada (A)  
menos la temperatura de la línea de líquido (B)

Aproximación: A — B = APROXIMACIÓN

Temperatura de la línea de líquido (A)  
menos la temperatura del aire exterior (B)

Caída de temperatura del serpentín interior (18 a 22 °F) A — B = CAÍDA DE TEMP. DEL SERPENTÍN

Temperatura del aire de retorno (A)  
menos la temperatura del aire de suministro (B)

## Información para el propietario

### PRECAUCIÓN

Antes de intentar dar servicio o mantenimiento, apague la electricidad a la unidad en el interruptor de desconexión.

El sistema se debe mantener adecuadamente para garantizar un rendimiento óptimo. Los filtros tapados y el flujo de aire obstruido impiden que la unidad funcione a su nivel más eficiente. Un técnico de servicio de HVAC profesional licenciado (o equivalente) debe inspeccionar y dar servicio al sistema antes de cada temporada de enfriamiento y calefacción.

#### Funcionamiento de la bomba de calor

Su nueva bomba de calor Lennox tiene varias características sobre las que usted debería estar informado:

- Las bombas de calor satisfacen la demanda de calefacción circulando altos volúmenes de aire *cálido* en el entorno interior de la casa. La diferencia con los calefactores de encendido a gas o aceite es que estos circulan volúmenes más bajos de aire considerablemente *más caliente* para calefaccionar el espacio.
- No es motivo de alarma si notara que en los meses de invierno se forma hielo en el serpentín de la unidad exterior. Se forma escarcha en el serpentín exterior durante el ciclo de calefacción cuando las temperaturas bajan a menos de 45 °F (7 °C). Hay un control electrónico que activa un ciclo de descongelamiento, que dura de 5 a 15 minutos a intervalos preestablecidos a fin de eliminar la escarcha acumulada.
- Durante el ciclo de descongelamiento podría salir vapor de la unidad exterior. Esta es una condición normal. El termostato podría comandar la generación de calor auxiliar durante el ciclo de descongelamiento para satisfacer la demanda de calefacción, pero al concluir el ciclo de descongelamiento, la unidad volverá a operar normalmente.

#### Mantenimiento realizado por el propietario

El propietario puede realizar las siguientes operaciones de mantenimiento.

- Comunicarse con un técnico de HVAC profesional licenciado para programar mantenimiento de su equipo antes de cada temporada de calefacción y enfriamiento.
- Revisar el filtro de la unidad interior cada mes y reemplazarlo si es necesario.
- Pedir al distribuidor de Lennox que le muestre dónde está ubicado el filtro de la unidad. Estará en la unidad interior (instalado adentro o afuera del gabinete) o detrás de la rejilla de aire de retorno en la pared o en el techo. Revisar el filtro mensualmente y limpiarlo o reemplazarlo según sea necesario. Los filtros desechables se deben reemplazar con un filtro del mismo tipo y tamaño.
- Revisar la línea de drenaje de la unidad interior una vez al mes para detectar obstrucciones. La unidad interior está equipada con un colector de drenaje para recolectar el condensado que se forma cuando el sistema extrae humedad del aire interior. Pedir a su distribuidor que le muestre la ubicación del colector de drenaje y cómo revisarlo para ver si hay obstrucciones. (Esto también correspondería al drenaje auxiliar, si está instalado.)

- Revisar el área alrededor de la unidad exterior una vez al mes y quitar cualquier obstrucción que pudiese restringir el flujo de aire a la unidad exterior. Esto incluye recortes de césped, hojas o papeles que pudiesen haberse acumulado alrededor de la unidad.
- Recortar los arbustos alrededor de la unidad y revisar periódicamente para ver si se han acumulado residuos alrededor de la unidad.
- Durante los meses de invierno, mantener el nivel de la nieve por debajo de los paneles con rejillas.

**NOTA** - El filtro y todos los paneles de acceso deben estar instalados todo el tiempo que la unidad esté funcionando. Si no está seguro acerca del filtro requerido para su sistema, pedir ayuda a su distribuidor de Lennox.

### IMPORTANTE

**No deben instalarse rociadores y mangueras de remoje donde la unidad exterior estaría expuesta un tiempo prolongado al agua tratada. La exposición prolongada de la unidad al agua tratada (es decir, sistemas de riego, mangueras de remoje, aguas residuales, etc.) corroerá la superficie de las piezas de acero y aluminio, reducirá el rendimiento y afectará la durabilidad de la unidad.**

#### Funcionamiento del termostato

Ver el manual del propietario del termostato para instrucciones sobre cómo operarlo.

#### Revisión antes del servicio

Si su sistema no funciona, verifique lo siguiente antes de llamar a servicio:

- Verifique que la configuración del termostato es correcta.
- Verifique que todos los interruptores de desconexión eléctrica están en la posición ON (encendido).
- Identifique cualquier fusible quemado o cortacircuitos disparados.
- Verifique que todos los paneles de acceso están instalados.
- Verifique que el filtro está limpio.

Si necesita servicio, encuentre y anote el número de modelo de la unidad y téngalo a mano antes de llamar.

#### Corte eléctrico prolongado

La bomba de calor está equipada con un calentador del cárter del compresor que protege el compresor durante el funcionamiento en tiempo frío.

Si la electricidad a la unidad se interrumpió varias horas o más, coloque el selector del termostato en CALEFACCIÓN DE EMERGENCIA para obtener calefacción temporal sin el riesgo de daños serios a la bomba de calor.

En el modo de CALEFACCIÓN DE EMERGENCIA, toda la demanda de calefacción se satisface con calor auxiliar, pero la bomba de calor quedará bloqueada. Después del período de seis horas de calentamiento del cárter del compresor, se puede cambiar el termostato a la configuración de CALEFACCIÓN y reanudar el funcionamiento normal de la bomba de calor.